


«Утверждаю»
 Главный механик
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
 « » 2019 год

Дефектная ведомость
 на монтаж футеровки реактора №312

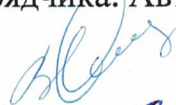
№ п/п	Наименование работ	Ед. изм	Кол-во	Примечание
1	Футеровка внутреннего объёма реактора шамотным легковесным кирпичом: футеровка передней стенки, лазерных люков и пода ловушки.	МЗ	1.06	Кирпич ШЛ 1.3 – 1.3 тн./0.97м ³ Мертель МШ-36 – 0.117тн./0.088м ³
2	Футеровка внутреннего объёма реактора шамотным легковесным кирпичом: диаметром свыше 1 000 мм.	МЗ	12.74	Кирпич ШЛ 1.3 – 15.5 тн./11.57м ³ Мертель МШ-36 – 1.55тн./1.17м ³
3	Футеровка внутреннего объёма реактора шамотным кирпичом: диаметром свыше 1 000 мм.	МЗ	3.237	Кирпич ША – 5.77 тн./2.8м ³ Мертель МШ-36 – 0.577тн./0.437м ³
4	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметрами свыше 1 000 мм. корундовыми огнеупорными изделиями	МЗ	1.804	Фасонные корундовые огнеупорные изделия марок: КЭ – 3.764тн./1.2788м ³ МК – 0.706тн./0.258м ³ Мертель МК-90 – 0.447 тн./0.267м ³
5	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметрами свыше 1 000 мм. циркониевыми огнеупорными изделиями	МЗ	0.67	Фасонные циркониевые огнеупорные изделия марок: Цк – 2.384тн./0.527м ³ Цвк -0.3854тн./0.0885м ³ Мертель МЦ-93 – 0.252

				тн./0.055м3
6	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметрами меньше 1 000 мм. корундовыми огнеупорными изделиями	М3	5.749	Фасонные корундовые огнеупорные изделия марок: КЭ – 7.136тн./2.427м3 МК – 6.8тн./2.491м3. Мертель МК-90 – 1.39 тн./0.831м3
7	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметрами меньше 1 000 мм. циркониевыми огнеупорными изделиями (футеровка фурменной зоны).	М3	0.346 6	Фасонные циркониевые огнеупорные изделия марок: Цк – 1.097тн./0.243м3 Цвк -0.2766тн./0.0636м3 Мертель МЦ-93 – 0.186 тн./0.04м3
8	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметрами меньше 1 000 мм. корундовым кирпичём.	М3	2.342	Кирпич МКС-90 – 6.343тн/1.955м3 Мертель-0.634тн/0.378м3
9	Футеровка внутреннего объёма реактора диаметрами свыше 1 000 мм. корундовым кирпичём.	М3	3.842	Кирпич МКС-90 – 7.736тн/2.38м3 Мертель МК-90-0.773тн/1.462м3
10	Набивка пустот набивной огнеупорной массой	М3	0.1	МКН-96 – 0.3 тн.
11	Резка шамотного кирпича	М2	4	
12	Резка шамотного легковесного теплоизоляционного кирпича	М2	50	
13	Резка фасонных корундовых изделий (кирпича)	М2	5	
14	Монтаж опалубки (кружал) для монтажа футеровки горизонтальных участков реактора	М2	17	

15	Монтаж разгрузочных поясов (полок)	тн	0.15	Лист ст3 10мм 0.15тн.
16	Демонтаж/монтаж участков корпуса реактора	тн	0.2	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм. – 20кг. Электроды МР-3 13/55 ф4мм. – 20кг.

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом подрядчика. Автокраны предоставляет «Заказчик»

Начальник цеха №3



В.С. Осинский

Старший мастер цеха №3



С.В. Германн

Главный механик



А.С. Бородин